

DIAMO NUOVO SPAZIO AL FUTURO.

I rifiuti che produciamo occupano spazio prezioso per la collettività. Oggi riusciamo a differenziarne circa il 40% e presto arriveremo al 50%. Da quanto resta possiamo ricavare nuova energia.

Il termovalorizzatore di Gerbido:

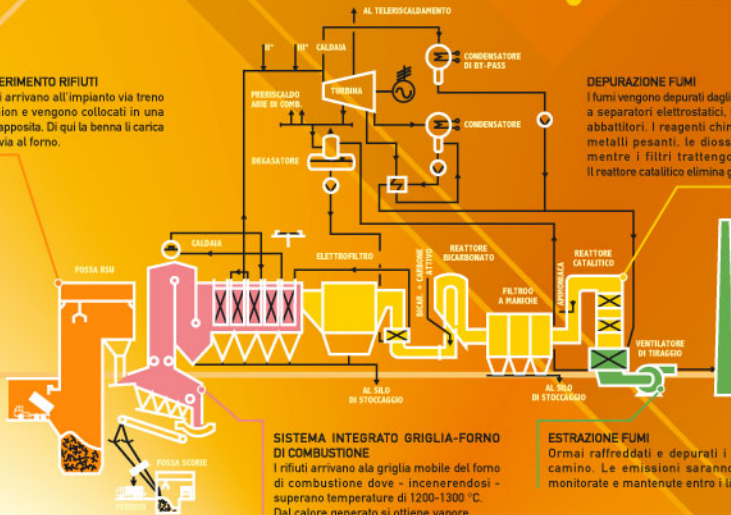
- È stato progettato e dimensionato per lavorare in modo integrato e complementare a una raccolta differenziata almeno del 50%.
- Userà la tecnologia attualmente più avanzata e meglio collaudata.
- Ridurrà al minimo l'impatto ambientale e il ricorso alla discarica.
- Abatterà la produzione di CO₂
- Assicurerà massimo recupero energetico dai rifiuti conferiti.
- Produrrà luce e calore per migliaia di famiglie.
- Garantirà la massima tutela per la qualità della vita degli abitanti.

I vantaggi in cifre
Il termovalorizzatore in un anno potrà:

- smaltire 421.000 t di rifiuti non recuperabili
- produrre circa 300.000 MWh di elettricità e circa 140.000 MWh di energia termica
- dare riscaldamento a circa 14.000 case e luce a 150.000 famiglie
- permettere il risparmio di circa 75.500t di combustibile tradizionale
- evitare la produzione di circa 1.000.000 t di CO₂

CONFERIMENTO RIFIUTI

I rifiuti arrivano all'impianto via treno o camion e vengono collocati in una fossa apposita. Di qui la benna li carica e li avvia al forno.



SISTEMA INTEGRATO GRIGLIA-FORNO DI COMBUSTIONE

I rifiuti arrivano alla griglia mobile del forno di combustione dove - incenerendosi - superano temperature di 1200-1300 °C. Dal calore generato si ottiene vapore.

ESTRAZIONE FUMI

Oirmai raffreddati e depurati i fumi escono dal camino. Le emissioni saranno costantemente monitorate e mantenute entro i limiti di legge.



strada del Portone
via Paolo Gorini



TERMOVALORIZZATORE

Tangenziale Sud